



CONGOST präsentiert ein Stapelbehälter, die für den Transport von Lebensmitteln geeignet ist. Es hat Griffe auf allen vier Seiten sowie Lüftungslöcher. Es ist leicht zu reinigen, da es keine blinden Winkel hat und die seitliche Rippe das Ausgestoßene von Wasser ermöglicht. Ideal für den Einsatz auf Paletten, Rollen und Förderbändern. Es hat Oberfläche für Etiketten auf allen 4 Seiten.

ZUSAMMENSETZUNG:

Material:	HDPE
Qualität:	Lebensmittel

GEWICHT UND VOLUMEN:

Gewicht:	2,000 kg
Volumen:	40 L

AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	600
Untere Länge:	600
Obere Breite:	400
Untere Breite:	400
Höhe:	200

INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	570
Untere Länge:	570
Obere Breite:	370
Untere Breite:	370
Höhe:	195

STAPEL- UND NESTBAR:

Nestbar:	Nein
Nestbarer Bereich:	--
Nicht nestbarer Bereich:	--
Stapelbar:	Ja
Stapelhöhe:	
Funktionen:	
Gestapelte Signalisierung:	--

WÄNDE:

Hintergrund:	Glatt
Hintergrund Slot Dimensionen:	--
Lange Seitenwände:	Glatt
Lange Seite Slot Abmessungen:	--
Kurze Seitenwände:	Glatt
Kurze Seite Slot Abmessungen:	--
Wändestärke:	2 mm

Funktionen:
ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe:	2 an den kurzen Seiten und 2 an den langen Seiten
Griffmaße:	
Temperaturbeständigkeit:	von -20°C bis +60°C
Farben:	Rot, weiß, grün, blau, gelb
Einheiten/Palette (1200x800):	48
Thermodruckmakierung:	Optional
RFID:	Nein
Zubehör:	
Stapelwiderstand:	500 kg

INNENMAßE (mm):
