

DREHSTAPELBEHÄLTER GESCHLOSSEN MIT OFFENEN GRIFFEN

Rev. 1-12-20

Art.-Nr. **80401**



CONGOST präsentiert ein Drehstapelbehälter, der für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist. Es verfügt über stark strukturierte Säulen für sicheres Stapeln. Es ist hygienisch und leicht zu reinigen. Fitisierbar zu sein, führt zu größeren Platzeinsparungen bei Lagerung und Transport. Es ist robust und langlebig.

ZUSAMMENSETZUNG:

Material:	HDPE
Qualität:	Lebensmittel

GEWICHT UND VOLUMEN:

Gewicht:	3,150 kg
Volumen:	50 L

AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	800
Untere Länge:	
Obere Breite:	400
Untere Breite:	
Höhe:	200

INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	763
Untere Länge:	749
Obere Breite:	364
Untere Breite:	352
Höhe:	186

STAPEL- UND NESTBAR:

Nestbar:	Ja
Nestbarer Bereich:	101 mm (50,5%)
Nicht nestbarer Bereich:	99 mm (49,5%)
Stapelbar:	Ja
Stapelhöhe:	177 mm
Funktionen:	180° Drehung
Gestapelte Signalisierung:	Rotes Placket

WÄNDE:

Hintergrund:	Glatt
Hintergrund Slot Dimensionen:	--
Lange Seitenwände:	Glatt
Lange Seite Slot Abmessungen:	--
Kurze Seitenwände:	Glatt
Kurze Seite Slot Abmessungen:	--
Wändestärke:	2 mm
Funktionen:	Mit Perimeterernerv

ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe:	2, offen, kurze Seiten
Griffmaße:	
Temperaturbeständigkeit:	von -20°C bis +60°C
Farben:	Weiß, grau
Einheiten/Palette (1200x800):	60
Thermodruckmakierung:	Optional
RFID:	Nein
Zubehör:	

INNENMAßE (mm):

