

Art.-Nr. **3164**







HDPE

CONGOST präsentiert ein Stapelbehälter, der für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist. Seine kompakte Bauweise ermöglicht den maximalen Einsatz von Paletten. Verstärkte Ecken erhöhen die Schlagzähigkeit. Sein glatter Boden ermöglicht den Einsatz auf Rollen und Förderbändern. Auch mit verstärktem Boden erhältlich (Art.-Nr. 3164R).

ZUSAMMENSETZUNG:	
Material:	HDPE
Qualität:	Lebensmittel
GEWICHT UND VOLUMEN:	
Gewicht:	5,250 kg
Volumen:	155 L
AUβENMAβE (mm) (+/-1%):	
Obere Länge:	800
Untere Länge:	
Obere Breite:	600
Untere Breite:	
Höhe:	430
INNENMAβE (mm) (+/-1%):	
Obere Länge:	750
Untere Länge:	735
Obere Breite:	550
Untere Breite:	535
Höhe:	415
STAPEL- UND NESTBAR:	
Nestbar:	Nein
Nestbarer Bereich:	
Nicht nestbarer Bereich:	
Stapelbar:	Ja
Stapelhöhe:	
Funktionen:	
Gestapelte Signalisierung:	

WÄNDE:		
Hintergrund:	Glatt	
Hintergrund Slot Dimensionen:		
Lange Seitenwände:	Glatt	
Lange Seite Slot Abmessungen:		
Kurze Seitenlänge:	Glatt	
Kurze Seite Slot Abmessungen:		
Wändestärke:	2 mm	
Funktionen:		
ANDERE FUNKTIONEN:		
Griffe:	Geschlossen	
Griffmasse:		
Temperaturbeständigkeit:	von -20°C bis +60°C	
Farben:	Weiβ, grau	
Einheiten/Palette (1200x800):	10	
Thermodruckmakierung:	Optional	
RFID:	Nein	
Zubehör:		
INNENMAβE (mm):		
← 550 ← 750 ←		
1 1 1		
415		
\		
4 535 → 735 →		