



CONGOST präsentiert ein Stapelbehälter, die für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist. Hohe Stapelkapazität, um den Transport zu gewährleisten und Kosten zu senken. Es ist hygienisch und leicht zu reinigen. Ergonomische Griffe. Fonds angepasst für dynamische Installationen.

ZUSAMMENSETZUNG:

Material: HDPE
Qualität: Lebensmittel

GEWICHT UND VOLUMEN:

Gewicht: 2,800 kg
Volumen: 60 L

AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge: 600
Untere Länge: 600
Obere Breite: 400
Untere Breite: 400
Höhe: 300

INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge: 570
Untere Länge: 570
Obere Breite: 370
Untere Breite: 370
Höhe: 295

STAPEL- UND NESTBAR:

Nestbar: Nein
Nestbarer Bereich: --
Nicht nestbarer Bereich: --
Stapelbar: Ja
Stapelhöhe: --
Funktionen: --
Gestapelte Signalisierung: --

WÄNDE:

Hintergrund: Glatt
Hintergrund Slot Dimensionen: --
Lange Seitenwände: Glatt
Lange Seite Slot Dimensionen: --
Kurze Seitenwände: Glatt
Kurze Seite Slot Abmessungen: --
Wändestärke: 2 mm
Funktionen: --

ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe: 2, offen, kurze Seiten
Griffmaße: 105x34 mm
Temperaturbeständigkeit: von -20°C bis +60°C
Farben: Weiß, grau
Einheiten/Palette (1200x800): 28
Thermodruckmarkierung: Optional
RFID: Nein
Zubehör: --

INNENMAßE (mm):
