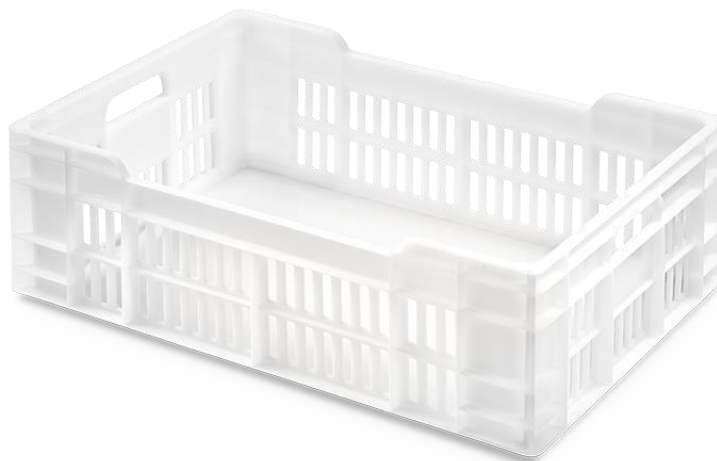


## EURO-STAPELBEHÄLTER SEITEN DURCHBROCHEN UND BODEN GESCHLOSSEN

Rev. 1-12-20

Art.-Nr. **1796P**



HDPE

**CONGOST** präsentiert ein Stapelbehälter, die für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist. Sein gerilltes Design erleichtert die Luftzirkulation für Produkte, die einer Belüftung bedürfen. Hohe Stapelkapazität, um den Transport zu gewährleisten und Kosten zu senken. Es ist hygienisch und leicht zu reinigen. Ergonomische Griffe. Fonds angepasst für dynamische Installationen.

### ZUSAMMENSETZUNG:

Material: HDPE  
Qualität: Lebensmittel

### GEWICHT UND VOLUMEN:

Gewicht: 2,000 kg  
Volumen: 40 L

### AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge: 600  
Untere Länge: 600  
Obere Breite: 400  
Untere Breite: 400  
Höhe: 200

### INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge: 570  
Untere Länge: 570  
Obere Breite: 370  
Untere Breite: 370  
Höhe: 170

### STAPEL- UND NESTBAR:

Nestbar: Nein  
Nestbarer Bereich: --  
Nicht nestbarer Bereich: --  
Stapelbar: Ja  
Stapelhöhe: --  
Funktionen: --  
Gestapelte Signalisierung: --

### WÄNDE:

Hintergrund: Glatt  
Hintergrund Slot Dimensionen: --  
Lange Seitenwände: Gerillt (2 Reihen)  
Lange Seite Slot Abmessungen: 47x10 mm  
Kurze Seitenwände: Gerillt (2 Reihen)  
Kurze Seite Slot Abmessungen: 47x10 mm  
Wändestärke: 2 mm  
Funktionen: --

### ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe: 2, offen, kurze Seiten  
Griffmaße: 105x34 mm  
Temperaturbeständigkeit: von -20°C bis +60°C  
Farben: Weiß, grau  
Einheiten/Palette (1200x800): 48  
Thermodruckmarkierung: --  
RFID: Nein  
Zubehör: --

### INNENMAßE (mm):

