



HDPE

CONGOST präsentiert ein Stapelbehälter, der für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist. Hohe Stapelkapazität, um den Transport zu gewährleisten und Kosten zu senken. Es ist hygienisch und leicht zu reinigen. Ergonomische Griffe. Nützliche Anwendung in allen Sektoren: Lebensmittel, Fleischindustrie, Konditorei, Blumenzucht, Pflege im Allgemeinen, etc.

ZUSAMMENSETZUNG:

Material:	HDPE
Qualität:	Lebensmittel

GEWICHT UND VOLUMEN:

Gewicht:	3,025 kg
Volumen:	60 L

AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	890
Untere Länge:	890
Obere Breite:	400
Untere Breite:	400
Höhe:	200

INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	570
Untere Länge:	570
Obere Breite:	370
Untere Breite:	370
Höhe (schlitzender Bereich):	162

STAPEL- UND NESTBAR

Nestbar:	Nein
Nestbarer Bereich:	--
Nicht nestbarer Bereich:	--
Stapelbar:	Ja
Stapelhöhe:	
Funktionen:	
Gestapelte Signalisierung:	--

WÄNDE:

Hintergrund:	Glatt
Hintergrund Slot Dimensionen:	--
Lange Seitenwände:	Gerillt (2 filas)
Lange Seite Slot Abmessungen:	47x9mm
Kurze Seitenlänge:	Gerillt (2 filas)
Kurze Seite Slot Abmessungen:	47x9 mm
Wändestärke:	3 mm
Funktionen:	

ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe:	2, offen, kurze Seiten
Griffmaße:	106x33mm
Temperaturbeständigkeit:	von -20°C bis +60°C
Farben:	Weiß
Einheiten/Palette (1200x800):	36
Thermodruckmakierung:	Optional
RFID:	Nein
Zubehör:	Rollende Basis ref. 20005

INNENMAßE(mm):
