

STAPELBEHÄLTER MIT U-RAND

Rev. 1-12-20

Art.-Nr. **1196**



CONGOST präsentiert ein Stapelbehälter 395x295x215, der für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist. Seine kompakte Bauweise ermöglicht den maximalen Einsatz von Paletten. Verstärkte Ecken erhöhen die Schlagzähigkeit. Sein glatter Boden ermöglicht den Einsatz auf Rollen und Förderbändern.

ZUSAMMENSETZUNG:

Material:	HDPE
Qualität:	Lebensmittel

GEWICHT UND VOLUMEN:

Gewicht:	1,020 kg
Volumen:	15 L

AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	395
Untere Länge:	
Obere Breite:	295
Untere Breite:	
Höhe:	215

INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	340
Untere Länge:	335
Obere Breite:	245
Untere Breite:	235
Höhe:	210

STAPEL- UND NESTBAR:

Nestbar:	Nein
Nestbarer Bereich:	--
Nicht nestbarer Bereich:	--
Stapelbar:	Ja
Stapelhöhe:	
Funktionen:	
Gestapelte Signalisierung:	--

WÄNDE:

Hintergrund:	Glatt
Hintergrund Slot Dimensionen:	--
Lange Seitenwände:	Glatt
Lange Seite Slot Abmessungen:	--
Kurze Seitenwände:	Glatt
Kurze Seite Slot Abmessungen:	--
Wandstärke:	2 mm
Funktionen:	Verstärkte Ecken

ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe:	Geschlossen
Griffmasse:	Um den oberen Umfang
Temperaturbeständigkeit:	von -20°C bis +60°C
Farben:	Weiß, grau
Einheiten/Palette (1200x800):	80
Thermodruckmakierung:	Optional
RFID:	Nein
Zubehör:	Deckel Art.-Nr. 3111

INNENMAßE(mm):

